



Laufkarte

Auf einer Laufkarte wurden neben Auftragsdaten auch der Produktionsfortschritt des bestellten Ventilkegels dokumentiert. Die Karte ging während des Produktionsprozesses zusammen mit den zu produzierenden Ventilen durch den Betrieb. Jeder Arbeiter, der am Auftrag beteiligt war, musste auf der Laufkarte u.a. die benötigte Arbeitszeit eintragen.

INVENTARNUMMER

DPdiv/102

BEREICH

Hochindustrie

KOMPLEX

Dietz & Pfriem

KATEGORIE

Nicht vorhanden

HERSTELLER

Nicht vorhanden

DATIERUNG

1979

ABMESSUNGEN

21 x 20 cm

MATERIAL

Papier

STANDORT

Nicht ausgestellt

